

您的设备资产正在不断透露讯息，而您在听吗？

不良设备可能对一个公司的总体健康产生许多深远和负面的影响。设备停机会中断生产并降低客户满意度。不充分的预防性维护会增加保持设备运行在最高效率的成本，迫使企业对新设备进行投资。不完美的设备管理还会暴露出企业所违反的安全法规和监管达标要求。

成功的企业认识到，改善设备业绩不仅会降低成本，而且还会提高生产力上限，扩大生产规模。正泰中自设备全生命周期智慧管理平台的应用将使设备全息感知，从感知中挖掘规律，按规律协同管理，在现代管理中提升效益，最终实现人尽其责、设备尽其所能。

关于我们

- | | |
|---------------------|-----------------------|
| 1 实现了设备全生命周期管理 | 2 实时查看设备使用情况，监测设备能耗情况 |
| 3 反应性维护向预防性维护转变 | 4 实现了设备故障闭环管理 |
| 5 提高设备资产回报率，推迟新设备采购 | 6 巡检过程实现了防作弊管理 |
| 7 大数据分析指导采购、维保和优化工艺 | 8 易于配置以满足您的需要 |

设备管理理念

我们围绕全面生产维护（TPM）理念和设备综合效率（OEE），旨在建立和完善设备管理体系，坚持功能模块设计和管理流程以人为本，全员参与，引导企业基于健全的设备管理制度，建立设备寿命周期费用评价方案和设备综合效率评价方案，提倡预防性维修，追求停机为零、废品为零、事故为零、速度损失为零的四个零效率，优化设备性能和精度，降低维修费用，从而使得您的企业充分发挥设备生产潜力，取得良好的经济效益，树立良好的社会形象。

生命周期管理

管理设备的选型、采购、安装、使用、维护，直到报废的整个生命周期。
目标：投资回报最大化

设备运维管理

配合生产计划，掌握设备磨损规律和失效规律，制定科学的巡点检计划和预防性维护计划。
目标：提高设备有效运行时间，延长设备使用寿命

资源管理

管理维护设备所必需的备品备件、人力、工具、服务，以及设备运转所消耗的能源。
目标：总体运营成本最低

Chitic 中自

A CHNT COMPANY

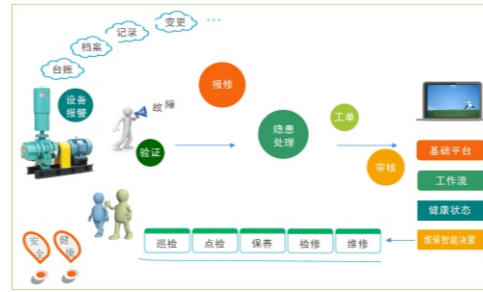


典型案例

生产设备管理平台

背景：某污水厂日处理规模达20万立方米/日，处理工艺复杂，且为不可间断性生产。为确保设备24小时零故障、零停机，必须做好生产设备的日常维护、隐患排查、备品备件管理、智能维修保养策略等工作，需要通过系统、全面的设备管理平台实现。

实现：平台以设备为中心，围绕设备全生命周期，建立静态设备台账、档案信息，及时跟踪设备的故障记录和维护保养维修记录，故障发现第一时间便启动自动处理流程。系统提供巡检、点检、维护保养、检修、维修等作业操作流程管理，支持二维码扫描、NFC、RFID、GPRS等多种巡检终端，应用智能算法实现设备健康状态评估，提供设备维护保养策略的智能推算与指导，为实现设备零停机、零废品、零事故、零速损提供解决方案。



集团设备运维中心

背景：某水务集团业务范围遍布多个省市，为了保障供排水设备安全，该集团采用正泰中自集团设备运维中心对分子公司生产设备进行统一管理，实现设备运维管理、设备成本把控、设备集中采购、集团大修技改管理等功能。

实现：在集团建立和完善设备管理体系，形成一套切实可行的设备管理规定，各家分子公司采用厂级设备管理平台独立开展日常工作，公司总部应用集团设备运维中心，只需要一个大平台就能集中管理旗下所有的分子公司，通过对各分子公司设备采购成本、维修费用、故障记录等数据进行统计分析，能够及时发现各单位运营的痛点，有针对性的优化集团发展战略。



设备维修云服务中心

背景：某水务公司管辖5个污水处理厂，针对5个厂区集中在2个小时车程的管辖范围，建立一个维修中心，可将原本单厂配备齐全的模式进行人员优化和整合，节约人力开支，并且优胜劣汰，保持人力品质。

实现：采用云平台部署方式，解决多个水厂通讯网络搭建难题。对现有各厂各自为政的管理模式进行颠覆性管理，集成GIS地图，以2小时车程为半径，建立集中维修处理中心，为管辖范围的生产单位提供设备维修维护服务，实现资源集中，人员共享优化，任务统一调配，作业质量统一考核，并提供设备外购时机、安全库存数量、维护保养周期、设备故障预测等智能决策指导。



浙江正泰中自控制工程有限公司
地址：杭州经济技术开发区6号街260号中自科技园
邮编：310018
电话：0571-28993200
传真：0571-28993255

全国统一客户服务热线
400-632-0073
欢迎访问：Http://www.chitic.com
欢迎咨询：E-mail: chitic@chitic.com



“Chitic 中自”系浙江省著名商标，属正泰中自所有
正泰中自 2019.04 印刷

本广告资料由正泰中自(CHITIC)印制，仅用于说明本系列产品的信息。正泰中自随时可能因技术升级或采用更新的生产工艺而改进本手册有关内容，或对本手册的印刷错误及不准确的信息进行必要的改进和更改，恕不另行通知。商家订货时请随时联系本公司，以证实有关信息。



Chitic 中自

A CHNT COMPANY

浙江正泰中自控制工程有限公司
设备全生命周期智慧管理平台

为生产设备提供全生命周期智慧管理

设备全生命周期智慧管理平台

系统概述

以设备为中心，围绕设备全生命周期，建立静态台账、档案信息，提供巡检、点检、维护保养、检修、维修、报废等作业流程管理，支持二维码扫描、NFC、RFID、GPRS等多种巡检终端，应用人工智能算法实现设备健康状态评估，提供设备维护保养策略，为实现设备零停机、零废品、零速损提供智慧管理解决方案。

系统特点

- ◆ 平台化管理，覆盖设备采购、使用、维护、维修、保养直至报废，便于追溯
- ◆ 利用NFC等技术，结合移动互联网，保障巡检到位
- ◆ 维修、保养过程管理，提高信息实时性
- ◆ 故障维修闭环管理，大幅提高故障处理效率，为设备运行争取宝贵时间
- ◆ 实现信息资源共享、标准规范管理、智能科学决策，极大提升管理效率

正泰中自设备管理系统荣获水利部

“昆仑科技奖”



设备全生命周期智慧管理平台



采购管理

小预算，大改进

帮助企业筛选合格供应商，并对设备采购流程进行管控。

档案管理

设备管理无纸化

设备到货后，以平台化、可视化、系统化设备档案管理替代传统纸质版或电子版台账。

运行监控

直观、及时、便捷

设备经调试后运行，平台对设备运行状态进行实时监控。

巡检管理

巡检任务零遗漏

设备运行监控结合日常巡检能够最大程度地将隐患处理在萌芽状态。平台融合物联网技术和移动互联网APP应用，利用二维码扫码识别、NFC以及GPS定位方式开展巡检、提交记录。

报警管理

避免财产损失与安全事故

在设备运行过程中，参数超标将自动报警，触发推送至相关人员。

故障管理

故障闭环管理

平台对自动报警信息或巡检发现的隐患进行跟踪，按轻、重、缓、急派发维修工单直至消除故障，保障各工序安全生产。

工单管理

高效工单管理

平台提供最科学的工单管理服务。从资源分配到工单生成只需要15秒钟，工单派发、处理、验收、关闭各环节闭环管理。

维护保养

预防性维护保养

维护保养能够提高设备运行效率，延长设备使用寿命。平台大幅度减少繁琐的维护保养计划制定工作，能够根据设备重要等级、使用年限、故障记录、频率等自动生成预防性维护保养计划。

备件管理

合理优化库存

设备有哪些备件？备件被哪些设备消耗？我们将备件与设备精确关联，管理备件入库、出库、盘点、调拨、损益，提供安全库存预警，解决备件短缺难题。

智能分析

掌握可用可看的数据资产

基于海量数据建立智能分析模型，从设备生命曲线、运行操作环境、能耗成本、维修成本、供应商等多个维度进行知识挖掘和规律探寻，旨在进一步实现设备综合效率提高。